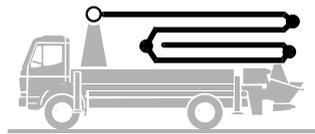
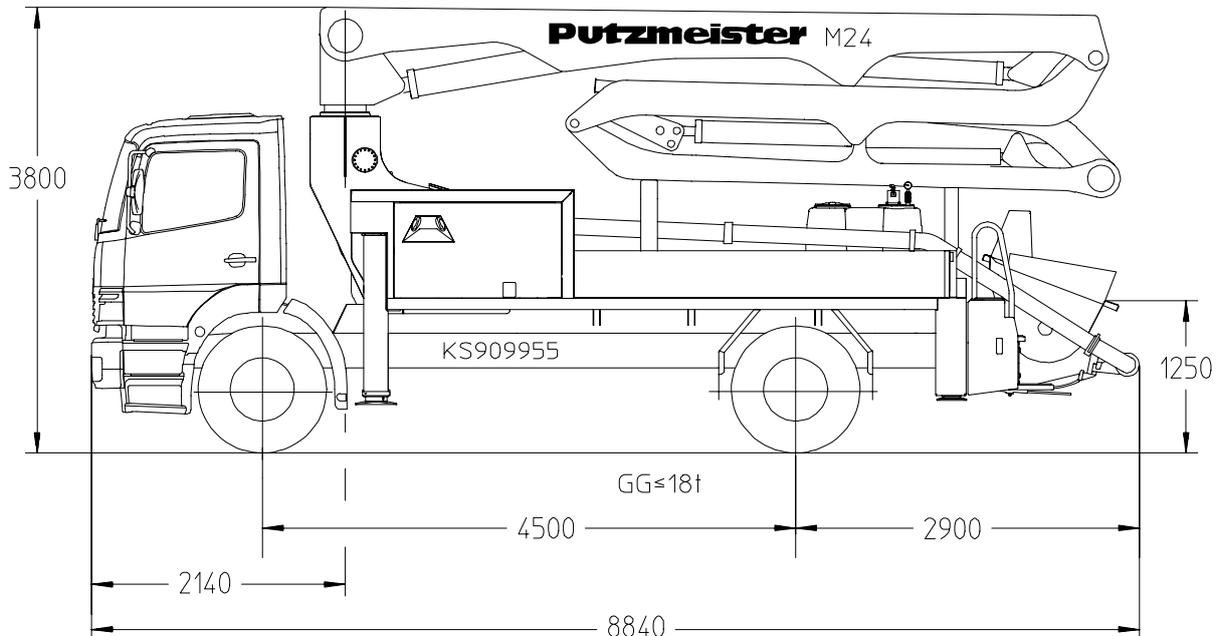


# Autobetonpumpe BSF 24-4.09 H

Fördermenge bis 160 m<sup>3</sup>/h  
Förderdruck bis 130 bar



**.11 H**  
**.11 H LS**  
**.14 H**  
**.16 H**



Hinweis: Standardausführung für Pumpen .09 H und .11 H (LS). Maße in mm, hier für MB-Axor 1828.  
Maße und Gewichte je nach Fahrzeug und Pumpe und Ausstattung veränderbar.  
Bei Verwendung der Pumpen .14 H und .16 H ist ein 3-Achser Fahrzeug erforderlich, GG > 18t.

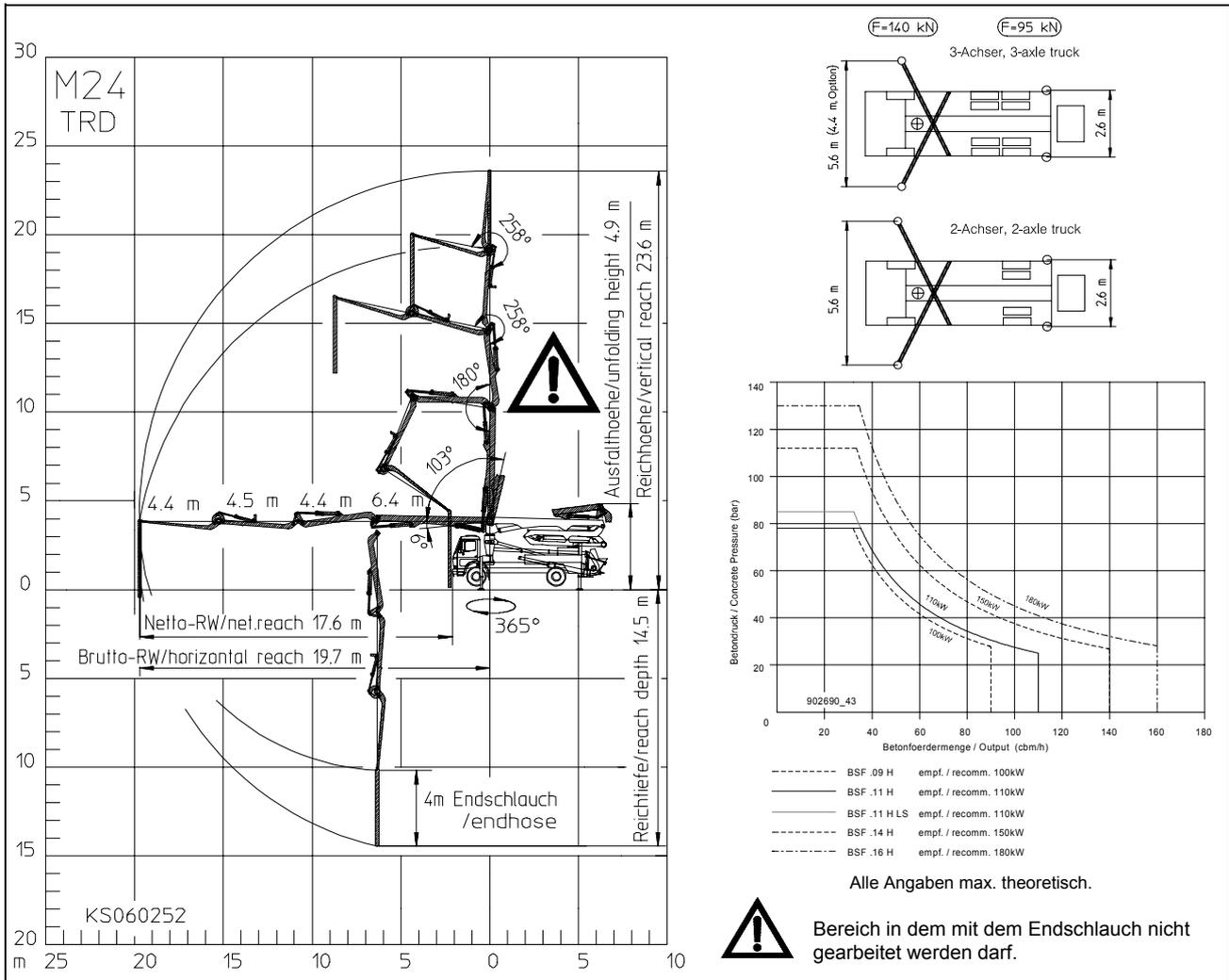
## Technische Daten

Verteilmast M 24-4		
Reichhöhe	m	23,6
Reichweite	brutto	m 19,7
	netto	m 17,6
Reichtiefe max.	m	14,5
Ausfalthöhe	m	4,9
Länge Endschlauch	m	4
Anzahl der Arme	4	
Faltung	ZR-Faltung (ZR)	
Förderleitung	DN 125/5,5	

Pumpe		BSF	.09 H	.11 H	.11 H LS	.14 H	.16 H
Stangen- seite	Fördermenge	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	140	160
	Förderdruck	bar	-	-	-	70	85
	Hübe	1/min.	-	-	-	27	31
Boden- seite	Fördermenge	m <sup>3</sup> /h	90	110	110	88	108
	Förderdruck	bar	78	78	85	112	130
	Hübe	1/min.	26	32	27	17	21
	Förderzylinder	∅ mm	230	230	250	230	230
	Hub	mm	1400	1400	1400	2100	2100

Förderleitung Verteilmast max. 85 bar.  
Alle Daten max. theoretisch.

# Reichweitendiagramm, Abstützung, Leistungsdiagramm



## Lieferumfang

	Standard	Power-Kit *	Power Plus Kit
Abstützplatten 4x in Magazin	●		
Betontrichter RS 900 mit Rührwerk	●		
Diagnose-Schnittstellen zentral für Elektrik und Hydraulik	●		
EOC (Ergonic Output Control)	●		
EPS (Ergonic Pump System)	●		
EGD (Ergonic Graphic Display)	●		
Funkfernsteuerung mit Display	●		
Fernsteuerung mit 25 m Kabel	●		
Fettzentralschmierleiste Trichter	●		
Gummikragen	●		
Lackierung: Armpaket RAL3020 verkehrsrot	●		
Lackierung: Pumpe MB 1227 chromgelb	●		
Spülwasserpumpe 160 l/min 25 bar	●		
Wassertank	●		
Betonleitung DN125/5,5, 133x4	●		
Betonleitung DN125/5,5, PM 22 Zwei-Lagen		●	
Betonleitung DN125/5,5, PM 252 Proline			●

	Standard	Power-Kit *	Power Plus Kit
Straßenverkehrszulassungs-Kit		●	●
Spritzschutz klappbar		●	●
Fettzentralschmierung Trichter, elektrisch		●	●
Hupe am Mast		●	●
Beleuchtung im Werkzeugkasten		●	●
Blinkanlage für 2 Stützbeine vorne			●
Stützbeinbeleuchtung 2x vorne zur Ausleuchtung der Abstützfläche			●
Hochdruck-Wasserpumpe 100 bar mit Trockenlaufschutz			●
Rüttler, elektrisch			●
Hartmetall-Verschleißteile-Satz			●

\* in Europa empfohlen

Sonderausrüstung: Ergonic Boom Control EBC

Entnehmen Sie den genauen Lieferumfang unserem Angebot.